

Batterie-Einschub 19" 2HE

48V / 16-20Ah

Für die Aufnahme von verschlossenen Batterien wurde dieses Batteriefach geschaffen. Es ist bereits ab Werk mit einem Satz verschlossener Batterien bestückt und einbaufertig für ein 19"-Schranksystem vorbereitet.

Je nach Anforderung an Preis oder Gebrauchsdauererwartung stehen drei verschiedene Batterietypen zur Auswahl.

Zum sicheren Transport und während der Installation wird ein 2-poliger Sicherungslasttrenner zur Trennung der Batterie von den Frontseiten Anschlußklemmen abgeschaltet. Um frühzeitig über Fehler im Batteriesatz informiert werden zu können, ist ein Anschluss für einen Batteriesymmetriefühler integriert. Auch dessen Klemme ist an der Frontseite herausgeführt. Der Anschluss ist über einen PTC-Widerstand vor Kurzschlüssen gesichert.



Die Klemmen für die Batteriepole und Symmetrieüberwachung sind passend zum Gleichrichtersystem FAPS3-321 ausgeführt, das ebenfalls mit Frontanschlüssen ausgestattet ist. Für den Transport sind die Batterieblöcke mit Spannbändern gesichert, die nach dem Einbau in einen geeigneten Schrank entfernt werden können.

Beim Einbau ist zu beachten:

- Aufgrund des Gewichts von über 25kg ist der Träger unbedingt auf Gleit- oder Winkelschienen zu führen, siehe nebenstehende Abbildung. Freiraum von 1HE empfohlen.

- Zur Belüftung und Wärmeabfuhr darf die Oberseite der Batterien nicht abgedeckt werden.

- Nach Herstellung der elektrischen Verbindung muss der Sicherungslasttrenner eingeschaltet werden. Danach erst darf die Batteriesicherung des Gleichrichters eingeschaltet werden.

- Vor einem Ausbau des Fachs muss in umgekehrter Reihenfolge vorgegangen werden.

- Das Datum der Inbetriebnahme ist auf dem frontseitigen Hinweisschild mit wasserfestem Stift einzutragen.

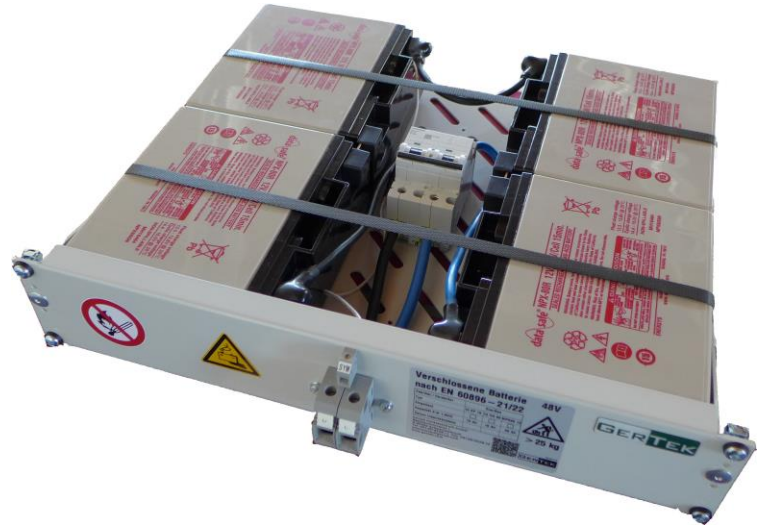


Die Eigenschaften des Systems werden im Wesentlichen von den Eigenschaften der eingesetzten Batterie bestimmt.

Bei der Auswahl wurde die kleinste Batterie der jeweiligen Baureihe gewählt, die einen Schraubanschluß ausweist, um sicheres Auslösen von Batteriesicherungen bis 80A zu gewährleisten.

Die Angaben des Batterie-Herstellers in den Datenblättern sowie die Gebrauchsanweisungen sind unbedingt zu beachten.

Die Pole der Batterien sind ab Werk berührungssicher abgedeckt.



Der Klemmbereich der Batterieblöcke und der Sicherung ist mit einem abnehmbaren Klarsichtdeckel abgedeckt.

Batteriedaten			
Batterietyp	12 EP 16	12 HX 80	NPX 80-12
Fabrikat Enersys	Genesis EP	DataSafe HX	DataSafe NPX
Kapazität C10 bis 1,8V/Z	16 Ah	16 Ah	20 Ah
Anzahl Blöcke	4		
Nennspannung	48 V		
Leistung typisch bis 1,8V/Z		330W/2h	
Strom max. bis 1,8V/Z		72A/5'	
Gebrauchsdauer @20°C	10-12 Jahre		3-5 Jahre
Gehäusematerial	UL94 V0	ABS, optional UL94 V0	
Lagerzeit bis 25°C	2 Jahre		6 Monate
Temperaturbereich	-40°C..+45°C	-20°C..+45°C	-15°C..+50°C
Erhaltungsladung @20°C	2,29 V/Z	2,28 V/Z	
Temperaturkompensation	mit angeschlossenem Gleichrichtersystem		
Polanschluß	M6 Innengewinde	M5 Innengewinde	
Kurzschlußstrom	1600 A	1000 A	
Innenwiderstand je Block	7,5 mΩ	8,5 mΩ	
Gewicht je Block	6,1 kg	6,4 kg	6,35 kg
Abmessungen je Block	L= 181mm, B= 76mm, H= 167mm		
Batterieeinschubdaten			
Polklemmen	Phoenix 25mm ² , + links, - rechts		
Symmetrieanschlußklemme	Phoenix 6mm ²		
	Breite	Höhe	Tiefe
	483 mm	89 mm	400 + 36 mm
Schranktiefe min.	450 mm		
Gewicht ohne Batterien	ca. 4,4 kg		
Gewicht mit Batterien	ca. 30 kg ohne Verpackung		
Material	Stahlblech lackiert		
Farbton	RAL 7035		
Batteriesicherung intern	2-pol. C100A		
Sicherheitsvorschriften	EN 60950-1, EN 50272-2		

Änderungen und Irrtümer vorbehalten 08.18